



## **ALLISON EQUIPA CON SUS CAJAS DE CAMBIO EL DUMPER ARTICULADO MÁS GRANDE DEL MUNDO FABRICADO POR MOXY**

**Moxy sólo confía en las transmisiones automáticas Allison para sus dos últimos modelos de dúmperes: el MT51 y el AB46. Su decisión se basa en las ventajas que Allison aporta: una amplia gama de modelos para uso fuera de la carretera, un incremento en la productividad y unos menores costes de explotación.**



Para equipar sus dos últimos modelos Moxy confía en Allison Transmission, el proveedor líder en cajas de cambio automáticas con convertidor de par para vehículos industriales. Se puede afirmar que el nuevo MT51 es el dumper articulado más grande del mundo con una capacidad de carga útil de 46,27 Toneladas. Por su parte el AB46 es el primero de la nueva generación de dúmperes rígidos. Ambos modelos se presentaron el pasado mes de abril en BAUMA.

El MT51 está equipado con la caja de cambios de 6 velocidades de la Serie 4600 Off-road. Su relación de cambios ha sido cuidadosamente seleccionada con el objetivo de maximizar su rendimiento. Gracias a la potencia constante que la caja transmite a las ruedas, se logra un importante incremento en su productividad. La construcción robusta y modular de las cajas Allison permite reducir de forma importante tanto los costes de mantenimiento como los costes de explotación durante la vida del vehículo. Por su parte los Controles Electrónicos de 4ª Generación de Allison garantizan una mayor fiabilidad y productividad del dumper.

Están programados para proteger adicionalmente la caja de cambios contra los cambios de marcha inadecuados y el exceso de velocidad del motor, por lo que mejoran ampliamente el rendimiento. Los controles electrónicos ofrecen a los conductores una gran suavidad y control durante los cambios de marcha, lo que deriva en una mayor comodidad y control del operario. Este control resulta esencial con cualquier tipo de vehículo... ¡máxime si lleva una carga útil de 46,27 toneladas!

La caja de cambios automática permite que el conductor mantenga las dos manos al volante y centre toda su atención en el trabajo que realiza, lo que incrementa la seguridad de forma sorprendente. Asimismo destacar que el par motor se multiplica gracias al convertidor, lo que garantiza un arranque suave y aumenta la tracción, especialmente en terrenos blandos y embarrados. Además, en pendientes muy pronunciadas, el mecanismo de cierre del convertidor en primera ofrece un acople directo con el motor, por lo que se logra la máxima eficiencia del combustible.



“Nuestro equipo de I+D se ha superado con el MT51”, afirma Jamie Thomson, Consejero Delegado de Moxy. “Se ha mejorado todo: desde los costes de funcionamiento hasta la comodidad del conductor. En Moxy trabajamos constantemente para superar nuestras limitaciones y ser capaces de satisfacer las necesidades presentes y futuras de nuestros clientes”.

Por su parte el nuevo Moxy Aveling Barford AB46 es el primer modelo de la nueva gama de dúmperes rígidos (RDT), en desarrollo desde que Moxy adquirió el año pasado la propiedad intelectual de Aveling Barford. Se trata del modelo más pequeño de gama, con una carga útil de 42.108 kg. Está diseñado para que se pueda cargar de forma rápida y eficiente para mantener la productividad y los costes de explotación mínimos propios del MT51. En esta ocasión se ha equipado con una caja de cambios Allison H5610 AR también de 6 velocidades.

Riccardo Sardelli, Responsable de Área de Allison Transmission en el Reino Unido afirma: “Con el objetivo de satisfacer las cambiantes necesidades de los vehículos, en Allison desarrollamos y mejoramos de forma constante el diseño de nuestras cajas de cambio. Nos enorgullece que los principales y más innovadores fabricantes de vehículos sepan apreciarlo.

El sector de la construcción demanda cada día más la incorporación de cajas de cambio automáticas. Así lo confirma Riccardo Sardelli: “Los productos de Allison son ideales para las aplicaciones 4x4 donde la resistencia, la fiabilidad y la productividad resultan fundamentales. Por ello seguimos en Allison estamos disfrutando de un enorme crecimiento dentro de este mercado”.

FOTOGRAFÍAS

### **ALLISON TRANSMISSION: PRODUCTIVIDAD, SEGURIDAD Y FIABILIDAD**

Allison Transmission, proveedor mundial de cajas de cambio automáticas para vehículos industriales, es líder absoluto de su sector y en él confían ya la mayor parte de las flotas y usuarios de este tipo de vehículos en el mundo.

Allison Transmission se fundó 1915 y cuenta con más de 1.500 distribuidores y concesionarios que prestan servicio a sus clientes por todo el mundo. Más de 250 fabricantes internacionales de vehículos utilizan cajas de cambio Allison para trabajar en los más diversos sectores entre los que destacan los servicios municipales de recogida de residuos, extinción de incendios, distribución, obras públicas y todo terreno, autobuses así como vehículos militares. Su planta de última generación en Hungría y su Centro de Personalización de Productos en los Países Bajos han permitido la expansión de la cartera de clientes de Allison en Europa.