



CASE PRESENTÓ SUS NOVEDADES EN CONSTRUMAT 2007

CASE estuvo presente en CONSTRUMAT con una gran variedad de productos, algunos de reciente lanzamiento como la nueva minicargadora de cadenas 440CT, junto con otras máquinas de éxito: manipuladoras telescópicas, retrocargadoras, miniexcavadoras y midiexcavadoras.

Tanto el equipo comercial de CASE como sus distribuidores de las cuatro provincias catalanas y de Madrid informaron a los visitantes de las ventajas de sus productos en el stand de CASE ubicado en:

Recinto Montjuic 1, Palau 1, Calle I, Stand 846.

CASE aprovechó esta importante cita profesional para conmemorar también el 50 aniversario de su ya legendaria retrocargadora y agradecer el apoyo y la confianza del mercado a lo largo de toda la historia de la compañía.

Para ello CASE expuso la **versión especial 50 Aniversario de la retrocargadora 580 Super R** de color negro con tratamiento de vidrio esmerilado.



La 580 Super R incorpora un motor modelo 445T/M2 turbo de 4 cilindros que ofrecen la posibilidad de elegir entre la transmisión mecánica "PowerShuttle" de 4 marchas hacia delante y 4 hacia atrás o con sincronizadores "PowerShift", con 4 marchas hacia delante y 2 hacia atrás. Se logra así

adaptar mejor la máquina a las necesidades del usuario y del trabajo. El circuito hidráulico combina la sencillez y robustez de una bomba de engranajes de doble cuerpo con la facilidad de uso del circuito modular, siendo el caudal máximo 160 l/min.

e-maquinaria

En cuanto a la cargadora, destacar que el operario controla el brazo, la cuchara, la apertura y el cierre de la cuchara 4x1 con un único joystick. En la versión "PowerShift" se incorpora un conmutador adicional que conecta el bloqueo del diferencial trasero.

La altura máxima de volcado a 45° oscila entre los 2.685 mm. con la cuchara excavadora y los 2.693 mm. con la cuchara 4x1, ambas con una capacidad de 1.000 litros. Por su parte la retroexcavadora incorpora de serie el enganche rápido mecánico CASE. Cuenta con un ángulo de giro de 180° y alcanza los 4,6 metros de profundidad con el balancín estándar.

Los visitantes de la feria también tuvieron la ocasión de ver la **manipuladora telescópica TX170-45** con plataforma extensible y giratoria.

Ofrece una extraordinaria maniobrabilidad gracias a su radio de giro de tan sólo 3,89 m y a sus tres modos de dirección: 2 ó 4 ruedas directrices, o diagonal "tipo cangrejo". Viene equipado con un Motor CNH TURBO AFTER COOLER de 4,5 l. cilindros, en posición longitudinal resultando muy accesible.



Su sistema hidráulico es sensible a la carga y de caudal compartido lo que garantiza movimientos totalmente independientes. Su caudal es de 115 l/min. y la presión hidráulica de 240 bar.

La transmisión es de tipo PowerShift con 4 marchas adelante y 3 hacia atrás y la velocidad máxima en carretera es de 35 km/h. La máxima capacidad de elevación (a 500 mm. de la horquilla) de la TX170-45 oscila entre 4000 y 4.500 kg., y alcanza una altura de entre 7,40 y 7,95 m.

La ergonomía es otro aspecto muy cuidado en este modelo. La cabina del operario es espaciosa y ofrece la mejor visibilidad del mercado.

Además destacar que todas las funciones hidráulicas se controlan mediante una sencilla palanca de mando.

e-maquinaria

CASE también presentó la **excavadora de cadenas CX80** capaz de adaptarse a todo tipo de trabajos y sectores de actividad.

La CX80 incorpora un motor térmico de última generación que responde a la normativa europea Tier 2 de "bajas emisiones de humos" y que destaca por su reducida sonoridad y consumo de combustible.

El filtro "ULTRA CELAN" protege los componentes del circuito hidráulico por lo que se aumenta la periodicidad de cambio hidráulico hasta las 5.000 horas.

El chasis es de tipo LC. gracias a su longitud la CX80 ofrece una excelente estabilidad y una capacidad de carga comparable a las máquinas de dimensiones estándar.

Ofrece la posibilidad de incorporar cadenas de acero o de caucho opcionalmente.



La CX80 mide 2,22 m de ancho y 2,70 m de alto (con accesorio).

En función del balancín (de 1,7 ó de 2,10 metros), la longitud (con accesorio) de la CX80 oscila entre los 6,63 y 6,71 m. Por su parte el alcance útil oscila entre 7,03 y 7,40, el alcance máximo a nivel del suelo es de 6,89 o bien 7,27 m con el balancín de 2,10 metros.

Asimismo la profundidad máxima de excavación es 4,20 ó 4,61 m.

La CX80 destaca por la comodidad de la cabina, algo común a toda la gama de excavadoras de cadenas.

Opcionalmente la CX80 incorpora circuito de acción simple (tipo martillo), multipropósito (para martillo o cizalla) o de doble acción.

Por último señalar que la CX80 ofrece acoplamiento rápido hidráulico MULTILIFT, climatización autorregulada, protección de la cabina FOPS o válvulas de seguridad entre otras ventajas.

CASE da a conocer en Construmat tres modelos de miniexcavadoras: la **CX50B**, la **CX36B con martillo** y la **CX31B con ahoyador**.

e-maquinaria

Todas ellas incorporan motores YANMAR diésel de inyección directa de cuatro tiempos refrigerado por agua de 3 cilindros en la CX50B y 4 cilindros en sus hermanas menores.

En cuanto a la maniobrabilidad destacar que el mínimo radio de giro con brazo estándar es de 2,56 m en la CX50B y en la CX36B mientras que en el modelo más pequeño, la CX31B es de 2,48 m.



Las 3 minis mejoran el diseño y la accesibilidad de los componentes.

En el caso de la hidráulica del motor, todos los componentes están a la derecha de la máquina y a través del panel articulado ofrece un sencillo y cómodo acceso.

Los filtros del motor y el separador de agua siguen igualmente ubicados en la trasera, si bien resulta más cómoda su revisión.

El depósito de combustible con tapón de rosca se ubica actualmente en la parte trasera izquierda para llenarlo fácilmente desde el suelo.

Sus medidas compactas facilitan su giro íntegro dentro del espacio delimitado por las cadenas.

La correcta posición de la torreta permite que el operario trabaje con seguridad.

La cuchilla delantera también tiene un renovado diseño que incorpora un nuevo perfil para impulsar la tierra.

Asimismo permite realizar los trabajos de relleno de forma más rápida.

Con la cuchilla elevada se tiene una excelente capacidad de franqueo de rampas y de superación de los habituales obstáculos de las obras.

La capacidad máxima cuchara asciende a 180 litros en el caso de la CX50B, y los 120 litros en los dos modelos restantes.

La profundidad máxima de excavación oscila por su parte entre los 3,9, los 3,35 y los 3,10 m respectivamente.

e-maquinaria

En cuanto a las Minicargadoras, CASE confirma una vez más su posición de liderazgo internacional. CASE llevará a Construmat dos de sus modelos: **la minicargadora 410 y la minicargadora de cadenas 440 CT de reciente lanzamiento.**

Ambos modelos de la serie 400 destacan por su innovador diseño que permite ofrecer unos reducidos costes de explotación, una comodidad extraordinaria para el operario y enorme productividad.

El chasis unificado flexible así como los brazos de carga que utilizan el chasis para aumentar el apoyo, maximizan la duración de estas minicargadoras.

Las bombas hidráulicas directamente conectadas al motor evitan la pérdida de potencia y el costoso mantenimiento de las correas.

Estas unidades son también sencillas y económicas de mantener gracias a su exclusiva estructura protectora ROPS fácilmente abatible.

Por su parte los nuevos y mejorados sistemas de filtración tanto de aire como de aceite de la serie 400 alargan la vida útil de las máquinas.

En lo relativo a la productividad destaca la incorporación opcional de un accesorio de acoplamiento rápido hidráulico que permite el sencillo intercambio de accesorios de forma rápida desde la cabina.

También se ofrece un mando electro hidráulico auxiliar para controlar los accesorios mediante una simple pulsación.

El extenso surtido de cucharas aumenta la enorme versatilidad de las minicargadoras de la serie 400. La **Minicargadora 410** incorpora un motor modelo 422/M2 diésel de 4 cilindros.

La potencia bruta del motor es 51 CV, la capacidad es de 681 kg. y el peso en orden de trabajo son 2.490 kg.

e-maquinaria

En cuanto a novedades destacar el lanzamiento de la **minicargadora de cadenas 440 CT** con controles pilotados.



El mayor peso derivado de su configuración de cadenas convierte a la 440 CT en una herramienta idónea para terrenos complejos y condiciones difíciles de trabajo. Incorpora un motor modelo Family III 445T/M2 tipo diésel TIER 2 con 4 cilindros, de 66 kW-90 CV.

Los mandos pilotados incrementan la sensibilidad y el control de la máquina a través de una ligera retroalimentación hidráulica en las palancas de mano.

Los controles resultan sencillos y fáciles de manejar. Esto reduce la fatiga del operario, e incrementa la seguridad y productividad de la 440 CT.

Los controles pilotados eliminan los varillajes ya que las palancas están situadas directamente encima de las válvulas piloto, lo que consigue reducir el tiempo de mantenimiento.

Se elimina cualquier desgaste entre la palanca de control y la válvula, incrementándose la precisión del sistema hidráulico.

En los países de la Unión Europea las palancas de control utilizan la configuración conforme con la norma ISO, que significa que la palanca izquierda controla el desplazamiento y la contrarrotación de la máquina, mientras que la palanca derecha se ocupa de la elevación y bajada del brazo, así como de las funciones de llenado y vertido de la cuchara.

Visite el espacio de **CASE** en e-maquinaria

e-maquinaria