



UNA CASE CX470B EN LA EXPLOTACIÓN DE CANTERAS

La empresa jerezana Manuel Alba, S.A. ha adquirido recientemente una CASE CX470B que destinará a la excavación y movimientos de tierras para la explotación de canteras. Antonio Domínguez, S.L. distribuidor oficial de CASE para la zona, hizo la entrega de las llaves el pasado mes de marzo.



Desde el inicio de su andadura, en 1983, Antonio Domínguez, con sede en Jerez de la Frontera (Cádiz) ha tenido relaciones con CASE. Primero, como agente técnico colaborador en Andalucía y desde 1987 se constituyó la Empresa como Antonio Domínguez, S.L. siendo distribuidor oficial de la marca. Durante todo ese tiempo, esta empresa familiar ha ido consolidando su negocio hasta obtener el reconocimiento de sus muchos clientes.

La seriedad y el buen hacer de todos ellos es, de hecho, uno de los motivos de su prestigio, junto a un esmerado Servicio Técnico, tanto de asesoramiento como de postventa. No es de extrañar entonces que, a pesar de que 2009 ha sido un año difícil para el sector, Antonio Domínguez esté satisfecho con los resultados, como él mismo confirma: "Hemos realizado varias operaciones de retrocargadoras, minicargadoras, midiexcavadoras de cadenas y algunas unidades de la gama pesada, por lo que a pesar de la situación se han cumplido objetivos y hemos capeado el temporal con nota".

e-maquinaria

Entre estas operaciones se encuentra la venta de una excavadora de cadenas CASE CX470B a Manuel Alba S.A., uno de sus clientes más antiguos y fieles, con el que desde hace años mantiene una relación que va más allá de lo estrictamente profesional. Cuando su cliente le comunicó su necesidad de maquinaria para una explotación en una cantera, Antonio Domínguez no dudó en recomendarle la CASE CX470B: "Por sus dimensiones, peso y potencia es la más adecuada. Tiene una productividad muy alta con un menor consumo de combustible, por lo que el valor para el cliente, utilizando esta máquina, es muy alto".

Efectivamente, la CX470B tiene uno de los menores consumos de combustible de su categoría y una mayor productividad. Su motor Isuzu de 6 cilindros, con certificación Tier III, con turbocompresor, junto a una potencia de 367 CV (270 kW) que proporciona el par máximo a regímenes muy bajos, inciden notablemente en la reducción del consumo y de las emisiones.



CASE CX470B, robustez y potencia

La nueva CASE CX470B fue entregada a mediados de marzo pasado a Manuel Alba S.A. empresa dedicada a la construcción completa (reparación y conservación de obras civiles, afirmados y pavimentación de cualquier clase, incluido el movimiento de tierra) que también posee plantas de asfalto en caliente y hormigones.

Con más de 300 empleados, tiene su sede en Jerez de la Frontera, donde dispone de 47.000 m² de instalaciones que albergan un importante parque de maquinaria, con unas 40 máquinas de construcción de gama ligera y pesada, otros 35 vehículos (camiones hormigonera, camiones de construcción) y diversa maquinaria de asfaltado.

e-maquinaria

Entre sus clientes se cuentan organismos públicos, como la Diputación de Cádiz o la Consejería de Obras Públicas de la Junta de Andalucía, para quienes han realizado importantes proyectos, siendo también adjudicatario de varias obras del último Plan E, por citar sólo algunos de los más recientes.

De la recién adquirida CASE CX470B Manuel Alba Chica ha ensalzado especialmente el brazo y el balancín y señala: "Es una máquina fuerte, robusta, y potente, perfecta para el uso que se le va a dar, en excavación y movimientos de tierras para la explotación de canteras"

El diseño robusto es precisamente una de las grandes ventajas de la CX470B, que le confiere una durabilidad y fiabilidad superiores, además de una gran estabilidad a la hora de realizar trabajos pesados y exigentes, como los que llevará a cabo en la cantera. Con un peso en orden de trabajo de 51 Toneladas aproximadamente este equipo ofrece un rendimiento de excavación excepcional.



Alba también ha elogiado el servicio de Antonio Domínguez, S.L., su eficacia y magnífico trato, así como su puntualidad en la entrega de repuestos: "aunque tenemos nuestros propios mecánicos, mientras la máquina está en garantía, para el mantenimiento general, recurrimos a él, por su disponibilidad y buen hacer".

Características técnicas de la CX470B

Peso en orden de trabajo:	51.000 kg. aprox.
Potencia del motor:	367 CV (270 kW)
Capacidad de la cuchara:	1,12-2,58 m ³
Potencia hidráulica de trabajo:	314/343 Bar
Fuerza de excavación máx. (pluma de serie):	270 kN
Fuerza de arranque máx. (pluma de serie):	280 kN

Visite el espacio de



en e-maquinaria