



LA PLUMA PARA MÁXIMA PRODUCCIÓN AUMENTA LA FUERZA DE EXCAVACIÓN PARA MEJORAR EL RENDIMIENTO DE LA CX700B ME

Un diseño cinemático revisado, un balancín más corto y una fuerza de excavación un 19% más elevada, hacen de la novedosa CX700B ME de Case la máquina ideal para trabajos pesados en canteras y alta producción. La sólida estructura y la mayor capacidad de excavación aumentan la versatilidad y la productividad para el cliente.



Geometría de la pluma

Case Construction Equipment ha rediseñado el brazo y la pluma de las excavadoras de cadenas CX700B para ofrecer una penetración, duración y rendimiento superiores. La máquina mantiene la pluma principal de 6.580 mm del modelo actual, pero con un soporte de montaje del cilindro revisado, mayor espesor del acero y una estructura reforzada en el saliente y el pie de la pluma.

e-maquinaria



El balancín de máxima producción mide ahora 2.900 mm, frente a los 3.017 mm de antes, lo que proporciona un alcance total de 11.600 mm y una profundidad máxima de excavación de 7.080 mm. No obstante, la carrera del cilindro del balancín es 100 mm mayor, con un total de 2.125 mm, para ampliar el movimiento durante el ciclo de excavación y carga.

La fuerza de excavación del balancín se ha incrementado en un 19%, hasta 281 kN en modo de funcionamiento normal y unos potentes 307 kN con Power Boost. Esto incrementa la fuerza de arranque, lo que convierte a la CX700B ME en una máquina ideal para la explotación de canteras, capaz de realizar las operaciones más exigentes. La excavadora es también el complemento de carga ideal para los extravales más utilizados actualmente en las canteras.

Eficacia probada

Después de hablar y trabajar con los clientes, Case ha mantenido las ventajas fundamentales y más apreciadas de la CX700B. La máquina está accionada por un motor diésel common rail controlado electrónicamente y muy eficaz. Este motor, que cumple las especificaciones Tier 3A, entrega una potencia neta de 345 kW (463 CV).

El Sistema Informatizado Inteligente de Control de Case optimiza la potencia del motor en función de las cargas del sistema hidráulico para conseguir una máquina con gran capacidad de respuesta y máxima facilidad de control, lo que explica la popularidad de la CX700B entre los operarios.

Este sistema de control de varios modos y rendimiento elevado permite al operario definir la combinación perfecta de potencia y velocidad para que la máquina se adapte a cada aplicación concreta, con un modo Power Boost para conseguir el máximo rendimiento de arranque y excavación. Así se aumenta la producción y se reducen el consumo de combustible y las emisiones.

Fabricación de calidad

Los componentes de las cadenas son los utilizados en máquinas de la categoría de 80 toneladas, y el bastidor principal del chasis para trabajos pesados está construido en gruesa chapa de acero para maximizar la duración y la fiabilidad. Los bulones cromados y los rodamientos lubricados de bronce EMS (sistema de mantenimiento prolongado) proporcionan una duración máxima e intervalos de engrase de 1.000 horas en todos los bulones, excepto en los de la cuchara, con un intervalo de "X" horas.

El fácil acceso al motor y al sistema hidráulico, con pasarelas anchas para el personal de mantenimiento, garantizan un tiempo de inmovilización mínimo para los trabajos de mantenimiento regulares. Se accede fácilmente a todos los filtros y puntos de reposición y el equipo tiene tapones antigoteo ecológicos para el vaciado y la sustitución rápida de los líquidos. El filtro sintético del aceite hidráulico prolonga los intervalos entre cambios de líquido hasta 5.000 horas.

Satisfacción del operario

Con una de las cabinas más amplias del mercado, la excavadora de la Serie B de Case proporciona al operario espacio abundante para moverse y estar cómodo. El sistema de aire acondicionado con climatizador, de serie, y la amplia superficie acristalada con una visibilidad máxima de toda la periferia de la máquina crean un entorno de trabajo que reduce la fatiga y garantiza la mayor productividad durante el turno de trabajo.



Socio de producción

Con el respaldo de la incomparable red de concesionarios de Case Construction Equipment, la CX700B ME es la máquina ideal para el movimiento de tierras con excavación masiva, la demolición y las aplicaciones de trabajos pesados en canteras. A pesar de su tamaño, la máquina ofrece al operario un control preciso con ciclos más cortos y elevados niveles de rendimiento.

Un brazo de excavación más corto, una mayor fuerza de excavación y la robusta estructura de la pluma contribuyen a aumentar la productividad para el cliente, con una fiabilidad y durabilidad mejoradas.

Case CX700B ME	
Peso en orden de trabajo:	70.000 kg
Potencia nominal de motor:	345 kW (463 CV)
Longitud de la pluma:	6.580 mm
Longitud del brazo de ME:	2.900 mm
Profundidad máxima de excavación:	7.080 mm
Altura máxima de vertido:	6.860 mm
Radio máximo de excavación:	11.600 mm
Altura de transporte (con el brazo separado):	4.225 mm