



MINITRANSPORTADORES CH, LOS GIGANTES AZULES

Comercial Torres Industrial, presenta la gama más completa de minitransportadores CON y SIN pala para autocarga

El Minitransportador CH-2 está diseñado para equiparlo con herramientas e implementos opcionales para diferentes usos. Dispone de un cilindro de doble efecto para elevación frontal de todos los accesorios opcionales.



Está equipado con un motor de gasolina endotérmico, refrigerado por aire, accionado mediante arranque manual, de manera opcional se puede disponer del arranque eléctrico. Su transmisión es hidrostática con control manual mediante dos bombas de caudal variable y dos motores de desplazamiento fijo.

El cambio de dirección se produce mediante el giro de las orugas de goma, construidas como estructura de una sola pieza, que incorpora un alma de hilo de acero continuo e inserciones de acero tratado, proporcionando la máxima resistencia en cualquier terreno.



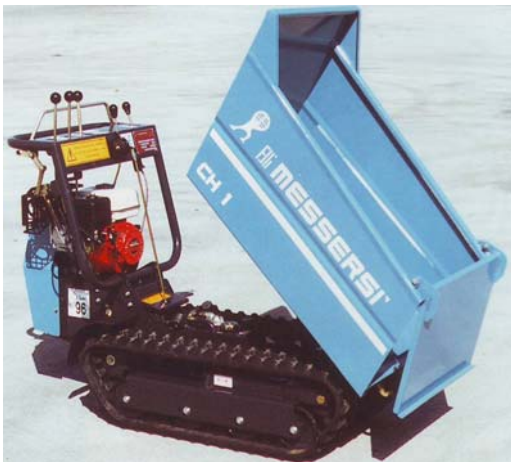
El sistema de control mediante dos palancas, diseñado de conformidad con la normativa europea más reciente relativa a vehículos accionados manualmente por el operario, permite controlar de forma independiente el movimiento de cada oruga, de manera que el operario puede conducir la máquina en la dirección deseada, tanto hacia adelante como hacia atrás y giro, pudiendo regular la velocidad de la máquina de la manera más sencilla e inmediata. En caso de emergencia

las palancas vuelven automáticamente a la posición de parada para frenar la máquina.

e-maquinaria



La versión CH-2/R se diferencia de la anterior por el hecho de que está dotada de un motor de gasolina potenciado y presenta la posibilidad de ser equipada con diferentes motores Diesel. Dispone de un arranque eléctrico de serie con una batería de 12V, y viene equipada con un intercambiador de calor para refrigerar el aceite hidráulico y los engranajes reductores epicicloidales, frenos de discos múltiples y control negativo. Además viene equipada con un dispositivo de mando a distancia, con un radio de acción de 150m, con homologación P.T y TUV (Max. capacidad operativa: 250m)



En los modelos CH-1 y CH-1/Hi la transmisión es hidrostática, con bomba de caudal variable controlada mediante correa y tensor. El selector dispone de una palanca para marcha adelante y marcha atrás, la dirección se consigue mediante palancas. Al igual que los anteriores modelos dispone de un dispositivo de seguridad para parar la máquina en caso de emergencia. Su Motor es de gasolina endotérmico, monocilíndrico, con una cilindrada de 163 cm³ refrigerado por aire, accionado mediante arranque manual. Dispone de freno interno de tambor. En la versión CH-1 la máquina está equipada con plataforma de carga, con elevación manual y compuertas laterales y frontales extensibles (dimensiones interiores 1.150 x 660 x 200 mm). En cuanto al modelo CH-1/Hi está equipada con depósito de carga con elevación hidráulica y puerta frontal de apertura automática.

Visite el espacio de  en e-maquinaria

e-maquinaria