



## CASE PRESENTÓ EN INTERMAT TODAS SUS NOVEDADES

La gran cita de la maquinaria en París, el pasado abril, sigue dando que hablar en el sector. CASE aprovechó la ocasión para presentar todas sus novedades en un stand en el que se dio cierta preferencia a las nuevas incorporaciones.

### **CX700: UNA PODEROSA INCORPORACIÓN**

La nueva excavadora CX700 de CASE es una respuesta directa a las necesidades de los clientes de disponer de una máquina de alta producción para trabajos duros que se sitúa entre la CX460 y la CX800.

La CX700 se comercializa como una excavadora normal o en una configuración para excavación masiva con una capacidad de cuchara de hasta 4,50 m<sup>3</sup>. Debido a que este nuevo modelo se basa en los componentes del modelo mayor, la CX800, tiene un chasis sólido y duradero y la fuerza necesaria para trabajar con fiabilidad en las condiciones más duras, tales como manipulación de piedra, excavaciones masivas y demoliciones.

El nuevo modelo ofrece la producción más alta de las máquinas de tamaño similar actualmente en el mercado, demostrando las ventajas de la alianza entre CASE y Sumitomo en el diseño y la ingeniería de excavadoras hidráulicas.

La CX700 es la primera excavadora de CASE que presenta un motor con control electrónico que cumple las especificaciones Tier III. El motor diesel ISUZU de 15,7 litros de inyección directa, con turbocompresor y con postenfriamiento tiene una potencia nominal de 345 kW a 1.800 rpm.



El sistema electrónico de gestión del motor controla constantemente la temperatura del sistema de refrigeración, del aceite, de la entrada de aire y del combustible. Este sistema inteligente de control del motor se comunica con otro sistema de control de los circuitos y necesidades hidráulicos, de forma que ambos sistemas garantizan conjuntamente que el motor y los sistemas hidráulicos están siempre perfectamente ajustados para un funcionamiento lo más eficiente posible. De esta forma se puede disponer de potencia cuando y donde se necesita, y los sistemas volverán a un régimen bajo cuando no existe demanda.

El resultado de esta tecnología es una de las excavadoras hidráulicas más eficientes existentes hoy en día, que transmiten unos niveles de ruido más bajos al operario y en el exterior. Proporciona un sistema hidráulico de mejor respuesta, un menor consumo de combustible y unas menores emisiones. Además de las ventajas medioambientales, la CX700 proporciona también una mayor productividad con unos menores costes de combustible y de mantenimiento. Es una máquina fabricada para satisfacer las exigentes demandas de hoy.

<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA CASE CX700: CONFIGURACIÓN DE SERIE*</b>	
Peso en orden de trabajo	69 t
Modelo de motor	Motor Isuzu AH6WG1X de 6 cilindros de 15,7 litros con turbocompresor y postenfriamiento y con control electrónico de inyección. Cumple con la norma de emisiones Tier III.
Potencia del motor	345 kW / 1.800 rpm
Capacidad máxima de la cuchara	4,50 m <sup>3</sup>
Profundidad máxima de excavación	9,85 m
Máximo alcance de excavación hacia adelante	14,60 m
Máxima altura de descarga	8,71 m
Fuerza de arranque en la cuchara	29.000 daN
Velocidad de desplazamiento	4,1 km/h
Capacidad para franquear pendientes	70% (35°)
Presión sobre el terreno:	Normalmente 1,04 bares
(*) Las características técnicas son orientativas. Pueden variar según la configuración y están sujetas a cambios.	

### **CASE MUESTRA SU FUERZA EN LAS EXCAVADORAS PARA DEMOLICIÓN**

Con unas dimensiones demasiado grandes como para permitirle aparecer en el stand principal de Intermat 2006, la excavadora CASE CX800 DEMOLITION, equipada con cizalla para acero/hormigón, se expuso en el exterior del pabellón 5, donde captó la atención de las decenas de miles de visitantes de la feria.



La máquina base para el brazo articulado/telescópico de gran alcance (40 m) es el modelo CASE CX800, la mayor excavadora de la gama CASE, si bien ha sido modificada a fin de convertirla en un eficiente equipo de demolición digno de la fama que está adquiriendo.

La cabina del equipo de demolición se inclina hacia atrás para que el operador tenga una visión clara del brazo completamente extendido mientras permanece cómodamente sentado y mantiene el control total de todas las operaciones. Además, la cabina ROPS/FOPS está dotada de una rejilla reforzada de protección del techo y de la parte delantera, para evitar daños causados por la caída de escombros.

El chasis en «X» de ancho de vía variable ha sido reforzado para ofrecer mayor protección cuando se realizan trabajos de demolición. También se ha aumentado el peso del contrapeso para compensar el incremento de peso del brazo.

Al desarrollar el modelo CASE CX800 DEMOLITION, se comprobó que la máquina tenía que ser transportada de una obra a otra y que debía ser fácil de transformar para otras aplicaciones.

El implemento de demolición está formado por una pluma fijada a una pre-pluma, conectado por pernos extraíbles hidráulicamente. Esto permite desmontar el implemento de demolición completo en muy poco tiempo, normalmente menos de 30 minutos.

### LA GAMA LIGERA DE UN LÍDER MUNDIAL

CASE CE Europa mostró en París su posición como uno de los principales fabricantes mundiales que ofrece una completa variedad de maquinaria de construcción, con una amplia exposición de sus últimos productos en su gama de maquinaria ligera, que incluyen:

- Las minicargadoras de la serie 400: la serie más reciente. Conserva la tradición de la gama de minicargadoras pero presenta mejoras que amplían aún más las prestaciones de una línea de calidad ya constatada.



- Las retrocargadoras Super R serie 2: esta serie representa un avance significativo en la tecnología de diseño pensado en el cliente, con un motor avanzado, un sistema hidráulico más eficiente y una cabina líder en el sector.

- La serie renovada de manipuladoras telescópicas: ampliada recientemente a 10 modelos de tamaños cuidadosamente

mente elegidos, esta gama dispone de modelos hasta un alcance máximo de 16,60 m y una capacidad máxima de elevación de 4,5 t.

### LÍDERES MUNDIALES TAMBIÉN EN GAMA MEDIA

Además de minicargadoras, retrocargadoras y manipuladoras telescópicas, la gama CASE de maquinaria para aplicaciones medias y ligeras incluye también excavadoras y cargadoras de ruedas.

La gama se completa con una amplia serie de máquinas para trabajos pesados, diseñadas también teniendo en cuenta la eficiencia, la fiabilidad y unos altos niveles de productividad. En conjunto, permiten a CASE ofrecer una completa gama de productos.

### ASISTENCIA TÉCNICA EN TODO EL MUNDO

Toda la gama CASE de maquinaria de construcción –ligera, media y pesada– se distribuye y se mantiene en todo el mundo a través de una red de concesionarios bien establecida que es capaz de proporcionar asistencia técnica, accesorios y, desde luego, un servicio posventa y disponibilidad de repuestos de total fiabilidad.

La red de concesionarios CASE cuenta además con el respaldo y los recursos adicionales que le proporciona la presencia y la experiencia de CASE en todo el mundo.

Visite el espacio de **CASE** en e-maquinaria.