



LA "BESTIA" LLEGA A TENERIFE

La empresa EMSA, en colaboración con su distribuidor para las Islas Canarias, RETRAC MAQUINARIA, formalizó el pasado día 27 de diciembre la entrega del equipo de mayor rendimiento suministrado por la marca de equipos de trituración austriaca MFL. El beneficiario de la entrega fue Óscar del Castillo, propietario de la empresa COMERCIAL ALSACA S.L.



La "Bestia", como se ha dado en llamar la máquina entregada, es un equipo de machaqueo mediante sistema de mandíbulas, de dimensiones y pesos espectaculares (65 toneladas y 17 metros de longitud). Como observamos en la siguiente fotografía, a la espectacularidad del lugar de trabajo del equipo (Montaña de Taco, en el término de Santa Cruz de Tenerife), se le unió este imponente equipo.

Características principales del equipo

Por la naturaleza del material en dureza y abrasividad en las Islas Canarias, el cliente exigió en el equipo unas garantías de calidad y robustez muy por encima de los requerimientos normales. En este sentido, MFL, como fabricante especialista en equipos de machaqueo, y siendo una referencia en los equipos de calidad en Europa, le garantizó al cliente que este equipo, modelo STE 108-75 TV-R, es capaz de aguantar en sus mandíbulas una resistencia, antes de su deformación, de hasta 4.000 Kg/cm², valor que es casi el doble que lo que son capaces de ofrecer otros fabricantes. Como dato más revelador, el conjunto del equipo de mandíbulas pesa, por sí sólo, más de 21.500 Kg., para unas medidas de 1080x750mm de boca de entrada.

Doble capacidad de precibado



Por la naturaleza del terreno y de la aplicación, COMERCIAL ALSACA necesitaba que el equipo tuviese una capacidad de precibado de los finos, antes de pasar a la machacadora, muy superior a otros modelos. En este sentido, el fabricante MFL, recomendó el modelo con una criba previa a la machacadora, con la gran diferencia de llevar esta precriba vibración independiente.

Pero, además de esta opción, MFL fue más allá con el modelo STE 108-75 TV-R, ya que, como indican las siglas, además de la T ("tracks", mo-

e-maquinaria

delo en cadenas), la V (precibador con vibración independiente), el modelo viene identificado con la sigla R, que significa alimentador con parrilla. La combinación de la parrilla y el precibador permite a este gran equipo una capacidad de precibado de los materiales finos muy superior a otros modelos del mercado.

Sistema de propulsión eléctrico

Cuando los ingenieros de MFL confirman que sus equipos son lo más parecido a una instalación fija de machaqueo en concepto móvil, están totalmente en lo cierto.

El funcionamiento de trabajo de todos los equipos móviles MFL (tanto molinos, como conos o machacadoras), es totalmente eléctrico. El cuadro de mandos del equipo informa de todos los parámetros de funcionamiento (horas de trabajo del equipo y mandíbulas, revoluciones del motor, depósito de combustible, ect.), además del origen de cualquier anomalía.



Por su funcionamiento eléctrico, el STE 108-75 TV-R puede configurarse por amperaje para un régimen de trabajo predefinido (al 60%, al 100%) o al régimen que el operador le indique.

En el método de trabajo, el STE 108-75 TV-R trabaja de forma completamente automática, regulándose todos los elementos (alimentador, criba, etc.) por sí solos, en función de la cantidad de material.

El funcionamiento eléctrico se agrupa en tres componentes: un motor diesel convencional que transmite la potencia a un generador; este generador que, a su vez, da la energía a todos los componentes de la planta (alimentador, cintas, criba, etc.); y, finalmente, un motor eléctrico, que es el que mueve las mandíbulas, alimentado por el generador.



Otra ventaja de este sistema, y que muchos clientes de EMSA valoran en gran medida, es que el equipo, al tener su propio generador, dispone en todos los modelos de potencia libre que se puede utilizar con un cuadro de tomas externas para múltiples usos (cintas auxiliares, luces, martillo, equipo de limpieza, equipo de aire a presión, etc.).

Para los operadores de COMERCIAL ALSACA, la incorporación de este equipo a su flota de machaqueo ha supuesto sólo la "movilización" de su

herramienta de trabajo, ya que su manejo y funcionamiento son muy similares a las instalaciones fijas que ya saben utilizar.

Datos técnicos del equipo

Marca	MFL
Modelo	STE 108-75 TV-R
Producción	Hasta 450 Tons/hora.
Boca de entrada	1080x750mm
Aproximación hidráulica para la abertura de la machacadora (50 a 200mm)	
Producto Final (placa estándar)	de 80 a 300mm
Capacidad Tolva de alimentación	9m3
Dimensiones del alimentador con parrilla	1000x3500mm
Precribador vibratorio independiente de 2 etapas	1100x1600mm
Dimensiones cinta principal	11,3m. X 1,20m.
Dimensiones cinta lateral	6m. X 650mm.
Cinta reversible para el material precribado	2,6m. X 800m.
Peso con opcionales	65 Ton. Aprox.
Motor Diesel	Perkins
Potencia	217 kW / 295 CV
Generador	250 KVA / 272 CV
Motor Eléctrico trifásico	132kW / 180CV a 1000rpm, 400V/50HZ
Separador magnético de serie	
Instalación sistema de agua anti-polvo, con boma incluida	
Zona de flexión para trabajos de reciclaje, entre machacadora y cinta principal.	



Visite el espacio de  en e-maquinaria.