



## LOS TRITURADORES METSO CONTRA LA CUARCITA

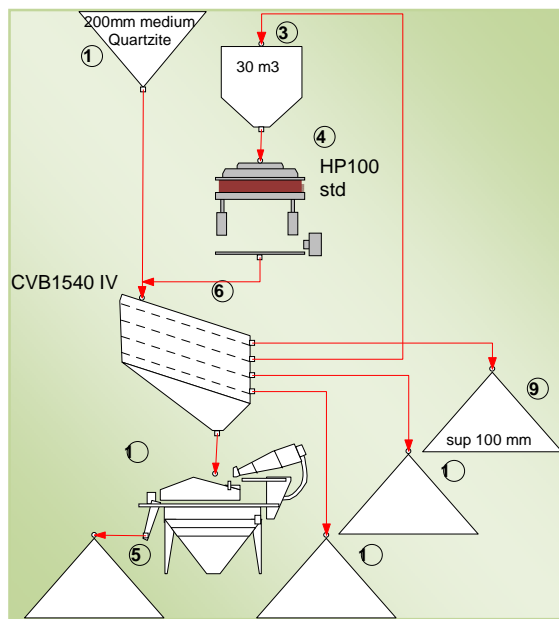
La alta abrasividad debida a la cuarcita contenida en el canto rodado de las graveras del Tajo ha sido hasta hace unos años un grave inconveniente para la elaboración de áridos para hormigones y aglomerados así como de zahorras: los molinos impactores eran causa de múltiples paradas diarias para ajustes y cambios de revestimientos con un coste elevado en piezas de desgaste y de mano de obra, siendo imposible trabajar de continuo cuando la demanda era fuerte.



Antiguamente, los molinos de cono tenían con ésta roca un buen rendimiento y desgastes controlados, tan sólo faltaba una máquina capaz de, además, cubicar correctamente el producto final, lo que ha conseguido Metso Minerals con su línea de trituradores de cono Nordberg Serie HP utilizados en la mayoría de explotaciones con productos altamente abrasivos. La empresa Villanueva III, especialista en elaboración de hormigones de primera calidad, no dudó en adoptar

ésta solución para su nueva gravera de Pueblanueva, en la provincia de Toledo. Previamente al montaje de la planta, con el análisis de la roca en laboratorio, Metso Minerals había garantizado la duración de los revestimientos, así como su coste.

## e-maquinaria



Con un equipo de lavado / cribado y el triturador HP-100 (el más pequeño de la gama), se consigue una producción regular de 150 t/h de árido 0-22 seleccionado - natural+triturado-, pudiendo trabajar la planta sin parar durante la vida de los revestimientos ya que el ajuste se puede efectuar desde la cabina de control, sin necesidad de parar la instalación en ningún momento. Las piezas de desgaste duran de 180 a 200 h con roca altamente abrasiva y se cambian cómodamente en menos de 3 horas gracias al sistema exclusivo de desmontaje de la cabeza con motor hidráulico, único en su género, que no requiere maquinaria ni equipamientos especiales.

hidráulico, único en su género, que no requiere maquinaria ni equipamientos especiales.

### OBJETIVOS ALCANZADOS

- Una planta altamente productiva, capaz de trabajar de continuo cuando las necesidades lo requieren.
- Un producto final acorde con todas las exigencias en vigor.
- Unos costes moderados a pesar de la alta abrasividad del material.
- Unos tiempos de parada mínimos (3 h una vez al mes).
- Tan solo un operario y un jefe de planta para atender todas las necesidades de la instalación.