



**Organizadas por Enermaq, distribuidor de los equipos Bomag en Aragón,
La Rioja, Navarra y Soria**

JORNADAS DE DEMOSTRACIÓN DE LA FRESADORA BOMAG BM 1300/30

Durante la última semana de agosto, la empresa Enermaq organizó unas jornadas de demostración de la fresadora Bomag BM 1300/30 a los principales clientes de la zona. Estas jornadas se inscriben dentro del programa de demostraciones que Bomag está llevando a cabo en toda España.



Carlos Jiménez, Departamento Comercial de Maquinter, Alexander Meinema, Gerente de Enermaq, Stefan Karback, Área Sales Manager de Bomag, y Thomas Stech, demostrador de Bomag.

Las demostraciones se han desarrollado con un éxito sin precedentes, tanto técnicamente como en cuanto a participación de clientes, organización y demás aspectos.

Paralelamente a este programa de demostraciones, las primeras unidades de fresadoras Bomag vendidas en España se están entregando en varios puntos de la geografía nacional. Así, Bomag se perfila como la mejor alternativa válida, eficaz y altamente competitiva dentro de un mercado muy restringido hasta la fecha en nuestro país.

Desde su presentación en Intermat 2006, las fresadoras de asfalto en frío de Bomag, compañía del Grupo Fayat, no han parado de cosechar éxitos en todo el mercado mundial, siendo España una lógica continuación a esta tendencia.

Los nombres de los modelos están compuestos por:

- Las letras BM que corresponden a Bomag Milling (Fresadora Bomag).
- Un número de cuatro cifras que corresponde a la anchura de fresado en mm.
- Un número de dos cifras: relacionado con al potencia del motor en hp (por ejemplo, 50 serían 500 CV).

Así, los modelos comercializados en al actualidad son:

Modelo	Ancho corte mm.	Motor	Potencia (kW/hp)	Tracción	Peso CECE (Kg.)
BM 600/20	600 (400, 500)	DEUTZ BF4M1013 FC EMR	129-173	RUEDAS	14200
BM 1000/30	1000 (600)	CAT 3126BATAAC	205-279	CADENAS	17800
BM 1300/30	1300 (600, 1000)	CAT 3126BATAAC	205-279	CADENAS	18200
BM 2000/50	2000 (1300)	DEUTZ BF8M1015C EMR	348-473	CADENAS	26900
BM 2000/60	2100 (2000, 1300)	DEUTZ BF8M1015CP EMR	440-598	CADENAS	29000

e-maquinaria

Las primeras demostraciones se llevaron a cabo con una fresadora modelo BM 1300/30, de anchura de fresado 1.300 mm. y de potencia cercana a los 300 HP.

La fresadora mostró su versatilidad en todo tipo de trabajos, tanto urbanos, en espacios confinados, como en producción en carreteras abiertas, siendo una máquina única en su clase. El tambor situado por delante de las cadenas traseras, (única máquina con esta posición), permite el fresado sobre el lado derecho de la calzada en proximidad de obstáculos, sin interferir en la dirección de las cadenas traseras, lo cual la hace apta para todo tipo de trabajos urbanos, permitiendo mínimos radios de giro, y con dirección a las cuatro cadenas, todas direccionales (independiente, sincronizada o en cangrejo). Los cerca de 300 HP de la BM 1300/30 garantizan, además, elevadas velocidades de trabajo en producción, con profundidades de fresado de hasta 320 mm.



BM 1300/30 en trabajo urbano en Casetas-Zaragoza.

Las cadenas de las fresadoras Bomag llevan zapatas de poliuretano de alta resistencia, y están accionadas por motores hidráulicos de doble cilindrada, con alimentación en circuito cerrado con bomba de caudal variable. La velocidad se regula de manera continua, tanto en trabajo como en traslado. El sistema motriz de las BM monta un repartidor de caudal para las cuatro cadenas, con mando auxiliar para el efecto "bloqueo diferencial"; llevan, además, reductores con freno de efecto negativo, desbloqueables mediante bomba eléctrica auxiliar para operaciones de arrastre.

Las columnas telescópicas delanteras de las fresadoras Bomag son independientes para el control de la profundidad de fresado, siendo las traseras autonivelantes. Su



Detalle del acabado a poca profundidad.

profundidad máxima de fresado es de 32 cm. En una sola pasada, pudiendo regular la velocidad de corte en función del tipo de material, cambiando simplemente el juego de poleas de accionamiento.

El tambor de fresado montado en las BM es el sistema KPF201 de Kennametal (KPF301 para las fresadoras de 2 m. de anchura de fresado), con portapicadas soldado. El cajón de fresado está fabricado en acero de alta calidad antidesgaste, con patín rompeplacas en la parte anterior, y

cuchilla posterior hidráulica con rascadores de 'vidia' fácilmente intercambiables. Ambos dispositivos pueden ajustarse hidráulicamente según las características del trabajo.

e-maquinaria

El puesto de conducción de las fresadoras Bomag cuentan con instrumentación completa que permite una óptima visibilidad sobre el área de trabajo y sobre el lateral del tambor. El puesto de mando puede ser desplazado lateralmente. El mando de traslación es por joystick. Montan techo hidráulico FOPS de serie.

La cinta cargadora de las BM es plegable de serie (por sistema hidráulico en las de 2 m.) y ajustable en cuanto a la altura y lateralmente, con cubierta antipolvo sobre la parte superior y parrillas de seguridad en la parte inferior del chasis.

El sistema de control de nivelación y profundidad de fresado es el conocido como 'intelplaner', que permite al operador controlar y gestionar fácilmente y sin complicaciones las operaciones de fresado de las BM. El panel está equipado con un gran 'display' digital con pulsadores de función desde el que se establece y se controla la profundidad de fresado a ambos lados de la máquina, o a un lado y la inclinación transversal del otro. Los sensores laterales tipo "yo-yo" y el sensor de ángulo vienen instalados de serie, aceptando el sistema y reconociéndolo automáticamente cualquier otro tipo de sensores del mercado (MOBA, TOPCON, etc.). el 'display' indica los valores de profundidad reales y aquellos establecidos además de indicar la velocidad de avance en m/min y la distancia recorrida.



Detalle del panel de mandos de las fresadoras Bomag.

Visite el espacio de  **MAGINTER, S.A.** en e-maquinaria.