



LOS GIGANTES DEL MÁRMOL

Las canteras de mármol de Botticino se encuentran en la provincia de Brescia. De ellas se extrae un preciado mármol de color marfil conocido como "Botticino clásico" que se exporta al mundo entero desde finales del siglo XIX. De belleza intemporal, puede admirarse en monumentos espléndidos como el Ara Pacis de Roma o la Grand Central Station de Nueva York.



Desde 1932 gestiona la cantera la Cooperativa Operai Cavatori del Botticino con 51 socios, algunos de ellos descendientes de los socios fundadores, a los que, naturalmente, se suma New Holland Construction con varias máquinas, entre ellas dos recientes excavadoras hidráulicas E485B. La primera, de 351 caballos y un par máximo de 1.400 Nm a 1.400 rpm, se entregó a la cantera en 2008. Su excepcional capacidad de trabajo convenció pronto a la cooperativa de que debía pedir otra, que se entregó en enero de 2010. Como en cualquier cantera, y quizá más que en otras, las condiciones de trabajo son extremadamente exigentes, y las palas y excavadoras utilizadas son especialmente robustas, con pesos en orden de trabajo de 50 toneladas. Sergio Romagnoli, jefe de obra, explica que todas las excavadoras deben superar pendientes muy acusadas, a veces superiores al 40%, y manejar bloques de mármol que pueden pesar hasta 30 toneladas durante 1.200 horas al año. La maniobrabilidad y la fiabilidad de New Holland hacen que esta misión sea posible y sencilla.



«Para una excavadora que trabaja en una cantera como la de Botticino — explica Guglielmo Perona, de New Holland Construction— el brazo lo es todo. Debe ser extraordinariamente robusto para poder utilizarlo como palanca y desplazar cargas enormes. Debe resistir para extraer el mármol de la montaña. Por ello, en la E485B, el brazo y los “penetradores”, es decir, los componentes terminales

que excavan o retiran tierras y masas, se han rediseñado para aumentar la resistencia en los puntos en los que se concentran los esfuerzos para garantizar la durabilidad de las máquinas.»

En la E485B la estructura se ha perfeccionado a lo largo de los años y se ha rediseñado por completo para mejorar la posición del centro de gravedad. También se han reforzado los pistones hidráulicos para reducir golpes y contragolpes. Por último, un elemento importante de esta máquina son las cadenas de doble nervadura que permiten a la máquina agarrarse perfectamente al abrupto terreno incluso cuando llueve.

La calidad del producto New Holland y la fiabilidad y puntualidad de la asistencia, garantizada por el concesionario Maren SpA de Bergamo, son dos elementos clave que permiten que el mármol de Botticino continúe llegando a todos los rincones del mundo.

El concesionario

Maren-CMO, de Curno (Bergamo), es concesionario de toda la gama New Holland Construction para las provincias de Bergamo, Brescia, Mantua, Sondrio, Cremona y la región de Liguria. Se dedica a la venta, el alquiler y la asistencia, servicios que presta con el concurso de 25 mecánicos y 14 furgonetas especializadas.

Fundada en el ya lejano 1961 como servicio de reparación de máquinas de movimiento de tierras, Maren es una de las primeras empresas italianas en obtener el certificado UNI-EN Iso 9001 de garantía de la calidad de sus servicios.

E485B: modelo equipado con un motor common rail de bajo consumo más potente y ecológico, de 6 cilindros y 10,5 litros con una potencia de 258 kW a 1.850 rpm. El peso en orden de trabajo es de 50,3 toneladas. El avanzado sistema hidráulico de esta máquina, con ciclos extremadamente rápidos, combinado con la cuchara de gran capacidad (desde 1,66 hasta 2,60 m³), permite alcanzar la productividad más elevada y el consumo de combustible más reducido de su categoría. En aplicaciones particularmente exigentes, el sistema Power Boost continuo —una exclusiva de New Holland Construction— eleva la presión hidráulica hasta 34,3 Mpa sin ninguna limitación de tiempo.