



TABE CONSOLIDA SU PRESENCIA EN LA ZONA CENTRO

Los martillos rompedores hidráulicos de TABE son en la actualidad las herramientas de elección en numerosas obras de demolición de Madrid y la zona Centro del país. Silenciosos, potentes y adaptables a todas las máquinas y necesidades, los modelos AGB-12 y AGB-16 son los más utilizados por estos clientes.

La empresa TABE, líder en la fabricación de martillos hidráulicos en España, y su filial GTNec, continúan con su estrategia de expansión permanente por la geografía española incluyendo la zona central del país, donde consolidan con fuerza su presencia a través de sus productos más vendidos: sus poderosos martillos hidráulicos, aptos para todo tipo de máquinas y bien conocidos entre los profesionales del sector de la demolición.



Según datos recientes, facilitados por ALVEMA, S.L. distribuidor de TABE para la zona centro, la demanda de los rompedores de TABE sigue creciendo en este área del mercado nacional y éstos pueden verse funcionando a pleno rendimiento en numerosas obras repartidas por toda la comunidad de Madrid y zonas próximas, como Toledo o Segovia. Por productos, el AGB-12 y el AGB-16, ambos pertenecientes a la gama pesada de martillos, son los más solicitados, dada su polivalencia, potencia, resistencia y funcionamiento silencioso, característica ésta última muy valorada en zonas urbanas o semi-urbanas. El AGB-16, es un rompedor de 1.800 Kg. de peso, un martillo que se ha convertido en habitual récord de ventas en todas las ferias y certámenes nacionales e internacionales a los que acude la firma, mientras que su hermano menor, el AGB-12, con 1.300 Kg. de peso, sigue muy de cerca sus pasos. Ambos, como el resto de los modelos de sus gamas de rompedores, tanto la ligera como la pesada, tienen diseño monobloque de perfil redondo, lo que les confiere una extraordinaria resistencia y tenacidad con un mantenimiento mínimo.

Obras recientes y clientes fieles

La proximidad al cliente es uno de los pilares de la filosofía de TABE, que cuenta con distribuidores y asistencia técnica en toda España y ha logrado posicionarse asimismo en mercados como Portugal, Francia, Suiza, Polonia, Bélgica, México, Venezuela, Colombia, Argentina, Brasil y China.

Esta política de acercamiento al cliente se traduce en unos excelentes resultados de ventas al tiempo que constituye una eficaz herramienta para la fidelización de clientes. Así, por ejemplo, en la zona Centro se están llevando a cabo en la actualidad importantes obras en las que los martillos de TABE son protagonistas. Es el caso de la urbanización Señorío de Illescas en Toledo, una zona en plena expansión y considerada como la segunda corona de Madrid, para cuyos trabajos de demolición la empresa Excavaciones y Transportes RUBIO, S.A. ha adquirido un martillo AGB-12.

Del mismo modo, la firma CEMAVI ha encontrado en TABE las herramientas idóneas para romper la dura piedra serrana pues recientemente ha adquirido su quinto martillo en un período de un año; siendo esta última adquisición un AGB-475, un martillo perteneciente a la gama ligera y de 410 Kg de peso.

Por su parte, los clientes de Segovia, con un terreno de trabajo especialmente duro, han confiado también en TABE; y entre ellos destaca JUAN GOMEZ E HIJOS, que disponen de tres unidades, una de ellas el poderoso AGB-16.

Ya en Madrid, la sociedad pública TRAGSA, que desarrolla su actividad en muy diversos campos relacionados con infraestructuras, obra civil y equipamientos agrarios, dispone también de varias unidades de rompedores, al igual que otros clientes destacados de la zona, como son: Grúas y Transportes Bermejo, Alejandro Rincón, Construcciones Aliarrives, Macris y Racosa, con varias unidades en su haber.

Innovación, calidad y servicio

TABE, S.A., con sede en Vitoria y más de 30 años de experiencia en la fabricación de martillos hidráulicos y brazos articulados, es líder en el mercado nacional donde cuenta con una vasta red de distribución y de asistencia técnica. Su implantación internacional se compone de puntos de distribución en el resto de Europa, América y Asia. GTNec, su empresa filial, es distribuidora de maquinaria e implementos para los sectores de la construcción, demolición y reciclaje, con una amplia gama de productos como cazos, enganches y amarres rápidos y cizallas, entre otra maquinaria. TABE mantiene su buen posicionamiento en el mercado gracias a un proceso de innovación permanente, un control exhaustivo de la calidad y un cuidado servicio de atención al cliente.