



FUERTE IMPLANTACIÓN DE TABE EN EL MERCADO VASCO DE DEMOLICIÓN Y EXCAVACIÓN

Con una actividad de ventas consolidada a través de Repuestos Chilo S.A., empresa distribuidora de TABE para Vizcaya y Guipúzcoa, los martillos de la firma son herramientas de uso extendido en las grandes obras realizadas aquí. Obras de la envergadura del superpuerto de Bilbao, en Santurce, la demolición de Altos Hornos de Vizcaya o el Bilbao Exhibition Centre, han requerido de la utilización de los martillos y pinzas de demolición de TABE.

Fernando García, responsable comercial de Repuestos Chilo, S.A., ha explicado los motivos de esta sólida presencia en el mercado: "Nuestros clientes se han ganado por la confianza, el trato personalizado, la calidad de servicio de los diferentes productos que comercializamos y una de las cosas más importantes en nuestro sector: el servicio post-venta."



Asimismo se han utilizado los martillos hidráulicos de TABE en el área del gran proyecto urbanístico bilbaíno de Abandoibarra (Guggenheim, Sheraton Hotel, Palacio Euskalduna). En concreto, en los alrededores del Guggenheim, obra realizada por Exc. Acero S.A. y donde se van a construir viviendas, la maquinaria utilizada se compone de máquinas excavadoras desde 21 a 35 toneladas portadoras de martillos hidráulicos de 1.300 a 3.300 Kg.

Otras obras recientes son la excavación y urbanización del reciente barrio de Mirivilla en Bilbao, así como túneles, desmontes, variantes viales, viviendas y polígonos industriales por las diversas poblaciones de la geografía vasca.

Este protagonismo de los rompedores hidráulicos de TABE en Vizcaya obedece a la funcionalidad y altas prestaciones de los mismos, lo que les hace aptos para ser utilizados en todo tipo de trabajos del sector de la Obra Pública: obras urbanas y semi-urbanas, aeropuertos, derribos, cimentación, zanjeado, escarificación, apertura de zapatas, troceado de bloques, rectificación, trabajos de arranque, etc.

Los más demandados

En Vizcaya triunfa la gama pesada de martillos hidráulicos, cubriendo un amplio abanico de tamaños desde los 1.300 Kg del AGB-12 o los 1.800 Kg. del AGB-16 hasta los 3.300 Kg del poderoso AGB-30, hermano mayor del AGB-20 de 2.300 Kg. de peso. El AGB-30 es uno de los modelos de demoledores de TABE de más reciente creación. Es capaz de producir entre 300 y 550 impactos por minuto, incorpora cámara de energía en cabeza y acumulador de nitrógeno, así como sistema de parada automática que previene el golpe en vacío, protegiendo así tanto el martillo como la propia máquina portadora. Por su diseño, que incorpora elementos insonorizadores, estos martillos son unos de los más silenciosos del mercado.

e-maquinaria

En cuanto a la gama ligera, el más vendido en esta zona es el AGB-375, un potente y versátil martillo de 340 KG, que produce entre 800 y 950 impactos por minuto. Al igual que sus hermanos de gama ligera, tiene diseño monobloque de perfil redondo. Es un martillo resistente, que necesita un mantenimiento mínimo.



Entre los clientes más destacados en la zona, por el alto volumen de maquinaria demandada, se encuentran: Exc. Acero, Zorroza Indusketak, Exbasa, Satur Gómez, Zandesa, Gabika, Exc. Fundi, Exc. Barrutieta, Const. Eléctricas Garín, Exc. Iru Bat, Construcciones Murias, Eretza 95 S.L., Nivelaciones Delfines, Const. Perez Santos Hnos., Valmar y Exc. Mikel. Según revela Fernando García: "Todos estos clientes han adquirido en el último año una o más unidades de nuestra gama de martillos pesados y de demolición".

Al igual que TABE, Repuestos Chilo S.A. tiene una filosofía de empresa orientada a las necesidades del cliente: "En el mundo de la excavación lo más importante es solucionar los problemas de nuestros clientes lo más rápido posible. Así además evitamos tener la maquinaria parada", explica García. Esta agilidad se refuerza con la calidad del trabajo para lo que la empresa está atravesando la última fase de acreditación del certificado de calidad ISO 9001: 2000.

Innovación, calidad y servicio

TABE, con sede en Álava y más de 30 años de experiencia en la fabricación de martillos hidráulicos y brazos articulados, es líder en el mercado nacional donde cuenta con una vasta red de distribución y de asistencia técnica. Su implantación internacional se compone de puntos de distribución en el resto de Europa, América y Asia. GTNec, su empresa filial, es distribuidora de maquinaria e implementos para los sectores de la construcción, demolición y reciclaje, con una amplia gama de productos como cazos, enganches y amarres rápidos y cizallas, entre otra maquinaria. TABE mantiene su buen posicionamiento en el mercado gracias a un proceso de innovación permanente, un control exhaustivo de la calidad y un cuidado servicio de atención al cliente.