



## COMERCIALIZADO EL NUEVO MARTILLO BETA DE TABE EN ESPAÑA



Ya está trabajando el primer martillo Beta vendido por Talleres Betoño en España. La nueva gama de martillos *Beta Breaker*, fabricados en su nueva planta en China ofrece la calidad habitual de los martillos de esta compañía líder en el mercado, al mejor precio.

Los nuevos martillos *Beta Breaker* de TABE combinan simplicidad, tecnología y potencia, junto con una excelente relación calidad-precio. Con estas importantes ventajas las primeras ventas no se han hecho esperar. Tan sólo unos días después de que los nuevos martillos aterrizasen en las instalaciones de TABE en Vitoria procedentes de su nueva fábrica en Ma An Shan (China), se han empezado a comercializar. De hecho la primera unidad está ya en las instalaciones del cliente final en Murcia.

Así, Felipe Sánchez Marín, Distribuidor de TABE en Murcia, junto con José Antonio Sánchez, su Responsable de Asistencia Técnica en la zona hicieron entrega, hace tan sólo unos días, del nuevo martillo del modelo BB 30. El comprador fue Esteban Sánchez-Segundo que ya tiene previsto utilizarlo en las obras que se están llevando a cabo en El Mojón, Isla Plana, a 18 km de Murcia.

### Completa gama de martillos

TABE lanza al mercado la nueva gama de martillos demoledores *Beta Breaker*. Todos los modelos son de fabricación china pero cuentan con dos elementos que respaldan la calidad del producto. En primer lugar incorporan la alta tecnología desarrollada por la empresa española. En segundo lugar como el resto de productos ofrecidos por TABE, la nueva gama contará con el excelente Servicio de Atención al Cliente que caracterizan a la compañía española, que sabe que en momentos críticos como son las reparaciones o entregas pueden confiar en nuestra puntualidad y el buen funcionamiento inmediato del producto entregado.

La nueva gama *Beta Breaker* incluye un total de 14 modelos. Sus pesos oscilan entre los 260 kilos del modelo BB 20 y los 3.510 kilos del modelo BB 200. Se pueden montar en todo tipo de excavadoras, desde las más pequeñas de tan sólo 2.5 toneladas con el modelo BB 20 hasta las de 55 toneladas en el modelo BB 200. A diferencia de otros modelos de TABE los *Beta Breaker* incorporan tirantes que sirven para unir la cabeza, el cilindro y el cuerpo inferior.

La primera unidad vendida ha sido el BB 30. Pesa 420kg. es capaz de producir entre 450 y 750 impactos por minuto y se puede utilizar con excavadoras de entre 4 y 7 toneladas.



## e-maquinaria

La pica que pesa 22kg. tiene un diámetro de 70 mm. Por su parte la energía de impacto de este modelo oscila entre los 700 y 750 J y el caudal entre 30 y 45 litros por minuto.

TABE completa la oferta de martillos *Beta Breaker* con los modelos BB 20, BB 40, BB 50, BB 60, BB 70, BB 75, BB 80 (que no poseen acumuladores de membrana) y los nuevos modelos de la gama pesada, el BB 100, BB 130, BB 150, BB 160, BB 190 y BB 200 que sí que incorporan acumulador de membrana. El acumulador de membrana es un dispositivo de almacenaje cargado de gas y diseñado para reservar una cantidad de fluido hidráulico bajo presión. Las variaciones irregulares en la salida de la bomba son absorbidas por el acumulador que suministra el caudal necesario para equilibrar esas variaciones. Los acumuladores son robustos de forma que soportan bien la alta presión a la que son sometidos y cambian de forma para adaptarse a las presiones y volúmenes de las cámaras.



**Pie de foto:** A la derecha Esteban Sánchez, cliente final. En el centro, junto al nuevo martillo, Felipe Sánchez Marín de FESAMA, Distribuidor de TABE en Murcia. A la izquierda Jose Antonio Sánchez, Responsable de Asistencia Técnica de FESAMA.

## Innovación, calidad y servicio

TABE, S.A. tiene su sede en Álava y cuenta actualmente con tres centros productivos: uno en Vitoria, y dos en China (en Xuzhou, y Ma An Shan). Con más de 30 años de experiencia en la fabricación de martillos hidráulicos y brazos articulados, es líder en el mercado nacional donde cuenta con una vasta red de distribución y de asistencia técnica, tanto a nivel nacional como en Francia. GTNec, su empresa filial, es distribuidora de maquinaria e implementos para los sectores de la construcción, demolición y reciclaje. TABE, S.A. mantiene su buen posicionamiento en el mercado gracias a un proceso de innovación permanente, un control exhaustivo de la calidad y un cuidado servicio de atención al cliente.