



## YA ESTÁN AQUÍ LAS NUEVAS TRIUNFADORAS



Con las nuevas L110F y L120F, Volvo ha combinado las mejores cargadoras de producción con las flexibles máquinas multiusos. Así, las L110F y L120F proporcionan condiciones aún mejores para acometer de manera rápida y sencilla aplicaciones de servicio pesado que también requieren precisión en graveras, patios de madera, puertos, terminales de mercancía y fábricas. El elevado par de arranque y el movimiento paralelo que proporciona la cinemática TP, el portaimplementos

y los implementos originales Volvo – el surtido más amplio del mercado – permiten a las cargadoras de ruedas realizar todo tipo de trabajos de producción y servicio. Flexibilidad máxima significa que es suficiente una máquina para aplicaciones en las que otros generalmente necesitan dos.

### La rápida y flexible Volvo L110F

El sistema de cambio automático de nueva generación hace que el manejo de la Volvo L110F sea más rápido y sencillo en todo tipo de aplicaciones. El nuevo software se ha perfeccionado para proporcionar a esta dinámica máquina de producción un cambio más suave y menor consumo de combustible. La Volvo L110F es aún más flexible si está equipada con un portaimplementos que permite a la máquina cambiar de actividad sobre la marcha de forma rápida y sencilla.



### La potente y versátil Volvo L120F

La Volvo L120F posee la potencia y maniobrabilidad necesarias para realizar difíciles trabajos de servicio pesado en el sector de la manipulación de troncos y material. Gracias a la espaciosa cabina Care Cab de la serie F, la L120F es una cargadora de producción genuina con elevados niveles de comodidad y seguridad. La amplia gama de implementos Volvo y las prácticas opciones de equipamiento permiten adaptar correctamente la cargadora de ruedas a las aplicaciones y las condiciones de utilización de su obra.



## e-maquinaria

El surtido de implementos originales Volvo incluye cucharas para todo tipo de aplicaciones y materiales, garras para troncos, brazos para manipulación de materiales, y una amplia gama de horquillas.

### **Póngase al volante. Supere toneladas de trabajo**

Volvo lleva más de medio siglo perfeccionando el concepto de cargadora de ruedas. Con las nuevas máquinas de producción y servicio Volvo L110F y L120F, han dado otro paso de gigante en lo que se refiere a potencia, velocidad y comodidad del operador. Hay dos razones importantes que explican este avance – por una parte, la nueva generación de transmisiones HTE 200, que proporcionan un cambio más suave y menor consumo de combustible, por otra, la cabina Care Cab que es más espaciosa, y proporciona mejor visibilidad general y mayor seguridad.



### **Tranquilidad, experiencia y desarrollo**

Es más fácil hacer un buen trabajo en una cargadora de ruedas Volvo. La nueva cabina Care Cab es el puesto de operador más seguro, más cómodo y más limpio que hemos diseñado. Desde la cabina, el operador controla con precisión los implementos con la cinemática TP patentada y el sistema hidráulico sensible a la carga. Tanto la línea motriz como la dirección, fabricadas por Volvo, ofrecen respuesta rápida y excelente capacidad de maniobra, características que facilitan el trabajo en todas las aplicaciones. Volvo ha diseñado una amplia gama de implementos originales para las cargadoras L110F y 120F, adaptados para toda clase de trabajos de manipulación de grava, troncos y materiales diversos.



### **La innovación estimula la productividad**

El desarrollo de la productividad rara vez descansa, algo que es particularmente aplicable a las Volvo L110F y L120F. La potencia, la velocidad y la capacidad de maniobra son prestaciones conseguidas gracias a los motores, las transmisiones, los ejes y los sistemas hidráulico y de brazos de elevación, fabricados por Volvo y respetuosos con el medio ambiente uno de sus valores fundamentales además de la calidad y la seguridad, Volvo considera su compromiso en favor del medio ambiente como una parte natural de sus actividades y su objetivo es aumentar al máximo la productividad y el rendimiento al menor coste y con el mínimo impacto medioambiental posible.



## e-maquinaria



Reciclable en un 95%, algunos de sus componentes como el motor, la transmisión y el sistema hidráulico se acondicionan y se reutilizan en su sistema de intercambio. Con una Volvo, se obtiene una de las cargadoras de ruedas más limpias y fiables del mercado, gracias también a la nueva generación de motores diésel turboalimentados, Volvo ha logrado otro gran avance en la reducción de emisiones sin modificaciones

de importancia que reduzcan la potencia del motor. Esto se ha conseguido gracias a la tecnología Volvo de combustión avanzada (V-ACT), cuyo secreto consiste en sus sistemas de inyección de combustible avanzada y de control electrónico del motor, que permiten aprovechar de manera eficiente cada gota de combustible. El ingenioso sistema de recirculación de gases de escape (I-EGR), reduce las emisiones de Nox mediante la disminución de las temperaturas máximas de combustión.

El alto par motor a un régimen próximo a ralentí lento, además de ser respetuoso con el medio ambiente, proporciona a la cargadora Volvo excepcional fuerza de tracción, bajo consumo de combustible y mínimas emisiones. El nivel de ruido externo cumple las exigencias normativas vigentes, y el reducido nivel acústico en la cabina contribuye a mejorar la comodidad y el rendimiento del operador.

La transmisión automática de Volvo (APS) constituye el punto de partida para obtener ciclos de trabajo rápidos y eficaces. El sistema depende de la velocidad de la máquina y las revoluciones del motor. El operador sólo tiene que seleccionar la marcha adelante o la marcha atrás. La transmisión automática se adapta al estilo de conducción del operador y ahorra combustible al seleccionar siempre la marcha correcta.

### **Control completo hasta el final**

El exclusivo sistema de brazos de elevación de Volvo, denominado cinemática TP, proporciona un elevado par de arranque y un movimiento paralelo perfecto en todo el recorrido de elevación. El operador dispone de un control total de las operaciones más difíciles, gracias al manejo preciso de la dirección y a un control del sistema hidráulico sensible a la carga a punta de los dedos. Gracias a ello, aumenta la seguridad y se consiguen ciclos de trabajo más rápidos en todo tipo de aplicaciones.



## e-maquinaria



Las cargadoras de ruedas Volvo están dotadas de un inteligente sistema hidráulico sensible a la carga que distribuye exactamente la potencia en el momento y el lugar en que es necesaria, sea cual sea el régimen del motor. Este sistema facilita el manejo de la cargadora, permite ahorrar combustible y ayuda al operador a controlar tanto la máquina como la carga.

La amplia distancia entre ejes permite que las cargadoras de ruedas Volvo avancen con suavidad y comodidad, incluso por terreno accidentado. El sistema de suspensión de los brazos (BSS) aumenta la productividad hasta un 20 por ciento y está disponible como equipamiento opcional.

### **Suspensión del eje trasero sin mantenimiento**

Menos tiempo de inactividad debido a mantenimiento y más tiempo dedicado al trabajo productivo. Así de fácil resulta resumir las ventajas de la suspensión del eje trasero sin mantenimiento. No necesita lubricación en absoluto.

### **Contronic lo tiene todo bajo control**



La facilidad de mantenimiento es importante para la productividad. Cuanto más utilice la cargadora de ruedas, más importante es poder llevar a cabo el mantenimiento diario de manera rápida y sencilla. Por esta razón, todos los filtros y puntos de servicio de las Volvo están situados en lugares de fácil acceso y todas las portezuelas son grandes y fáciles de abrir. El sistema Volvo Contronic se ocupa de las revisiones diarias mediante controles electrónicos rápidos y eficaces del nivel de aceites y líquidos. Contronic es una red integrada que supervisa

constantemente el funcionamiento y rendimiento de la cargadora de ruedas en tiempo real. El sistema funciona en cuatro niveles.

**Nivel 1:** El sistema supervisa las funciones de la máquina en tiempo real. Si se produce alguna anomalía, Contronic genera automáticamente una advertencia y avisa al operador de la situación. El técnico de servicio puede conectarse al sistema y diagnosticar el problema directamente en la obra.

**Nivel 2:** Todos los datos de funcionamiento relativos a cómo se utiliza la máquina y a lo sucedido desde el último servicio se almacenan en Contronic. La información se presenta en el programa de análisis MATRIS, que proporciona información valiosa para diagnósticos de averías y medidas de servicio técnico.

**Nivel 3:** Las funciones y características de la cargadora de ruedas pueden actualizarse y adaptarse a nuevas condiciones de funcionamiento mediante Contronic con la herramienta de análisis y programación VCADS Pro.

**Nivel 4:** El nuevo equipamiento opcional CareTrack permite la vigilancia a distancia de la posición geográfica de la cargadora, el consumo de combustible y el funcionamiento adecuado para una asistencia óptima. Además, Con CareTrack Advanced, es posible detectar usos no autorizados, analizar códigos de avería y resolver problemas a distancia. Los datos operativos necesarios para incrementar la productividad de la cargadora de ruedas se encuentran reunidos para su análisis en un sitio Web protegido con contraseña.

### Los repuestos originales Volvo no dejan nada al azar

Cada pieza original Volvo se diseña y fabrica junto con los demás componentes de la máquina. Forman un sistema completo en el cual cada pieza funciona en perfecta armonía con las demás. El uso de repuestos originales Volvo es la única manera de asegurarse de que la máquina conserve las cualidades y características que tenía desde el principio.

L110F	
Motor	Volvo D7E LB E3
Potencia máxima a	28.3 r/s (1700 r/min)
SAE J1995 bruta	170 kW (231 metric hp)
ISO 9249, SAE J1349 neta	169 kW (230 metric hp)
Par máximo a	25 r/s (1500 r/min)
ISO 9249, SAE J1349 neta	1059 Nm
Régimen de trabajo económico	800–1600 r/min
Cilindrada	7,1 l
Peso Operativo	18.110 Kg
Cuchara estandar	3,0 m <sup>3</sup>

L120F	
Motor	Volvo D7E LA E3
Potencia máxima a	28.3 r/s (1700 r/min)
SAE J1995 bruta	180 kW (245 metric hp)
ISO 9249, SAE J1349 neta	179 kW (243 metric hp)
Par máximo a	25 r/s (1500 r/min)
ISO 9249, SAE J1349 neta	1059 Nm
Régimen de trabajo económico	800-1600 r/min
Cilindrada	7,1 l
Peso Operativo	19.000 Kg
Cuchara estandar	3,3 m <sup>3</sup>

Visite el espacio de



en e-maquinaria