



## GOLF EN PLENO CENTRO FINANCIERO



Imagine un campo de golf no solo lo suficientemente bueno como para poner a prueba el juego de Tiger Woods, sino además flanqueado por uno de los horizontes más impresionantes del mundo y dominado por la estatua más famosa del planeta. Suena bien ¿verdad? Incluya además en la ecuación la posibilidad de llegar al primer tee en barco tan solo doce minutos después de haber salido del trabajo y tendrá ante sus ojos a los titanes empresariales de Wall Street corriendo en tropel para hacerse socios del nuevo campo de golf Liberty National.

La construcción de este proyecto de 129 millones de dólares diseñado por el antiguo campeón del Open de Estados Unidos, Tom Kite, se está llevando a cabo cerca de Jersey City, NJ, al otro lado del puerto de Manhattan, cuyos famosos rascacielos pueden verse desde cualquier punto del campo de golf. Y lo que es incluso más impresionante, los golfistas podrán disfrutar desde el campo de una vista perfecta de la Estatua de la Libertad. Como es lógico, tales placeres deportivos tienen su precio: a cambio de este privilegio los jugadores habrán de abonar cuotas de inscripción de más de 250.000\$, de ahí que la oferta de este exclusivo campo de golf vaya dirigida a los trabajadores del distrito financiero de Nueva York.

Su inauguración está prevista para 2006, en una fecha tan apropiada como el 4 de julio, día de la Independencia. Se trata de un sorprendente cambio para un solar antaño ocupado por una refinería de lubricante abandonada, varias fábricas e incluso un campo militar; un lugar carente de todo atractivo que contrastaba marcadamente con la vistosidad del otro lado del puerto y que ahora está a punto de convertirse en una joya más de la brillante corona de Nueva York.

La transformación de este solar abandonado y en ruinas en un lugar apto para golfistas adinerados iba a precisar cantidades ingentes de trabajo. Para empezar, alguno de los anteriores ocupantes había contaminado el suelo y se hacía necesario solucionar el desaguisado aplicando un recubrimiento de polietileno sobre 15 de los 170 acres del solar, para evitar las infiltraciones, y cubriendo con tierra otros 120 acres.

También se precisaría una gran cantidad de arena. En algunos puntos del complejo se necesitaba una profundidad de 9,15m, lo que suponía la compra e importación de una desorbitada cantidad de millones de toneladas de dicho material. El hombre encargado de la logística necesaria para llevar a cabo los diseños y la construcción del campo de golf es George Coyne Jr., de Armored Inc. Como él mismo reconoce, el reto no residía



## e-maquinaria

simplemente en el hecho de importar toda la arena necesaria, sino también en descargarla en el lugar adecuado pues, de lo contrario, el gasto necesario para volver a trasladarla hubiera sido un auténtico despilfarro.

Por otro lado, una vez aplicado el sustrato es necesario moverlo, esculpirlo y moldearlo para conseguir el diseño. Aquí es donde comienza el auténtico trabajo: dar forma a las colinas y calles, excavar y rellenar cinco lagunas, crear cuatro canales, cavar y colocar decenas de miles de metros de tuberías para el alcantarillado, instalar conductos de ventilación subterráneos para ayudar a mantener el césped en las mejores condiciones posibles, modelar docenas de trampas de arena... y eso por no mencionar la plantación de 10.000 árboles que habrán de transplantarse una vez hayan alcanzado la madurez.

### **12 Volvo construyendo un sueño**

Para un trabajo tan preciso como este se necesita un equipo fiable y eficiente, que esté capacitado para llevar a cabo trabajos minuciosos. Para ayudarle a convertir el diseño en una realidad, el Sr. Coyne dispone de 12 máquinas Volvo: miniexcavadoras, excavadoras, retrocargadoras y cargadoras de ruedas. No se deja nada al azar. Por ejemplo, su equipo utiliza una EC210 equipada con una cuchara rotatoria para excavar y trazar las trampas de arena, apoyado por un sistema de navegación por satélite GPS para asegurar que tanto la profundidad como la anchura son exactas. La EC210 también se ha estado empleando para ayudar a plantar los árboles, mientras que algunas de las otras máquinas, como la EC360, llevan ya más de 7.500 horas de trabajo en este proyecto.



El Sr. Coyne no tiene ningún reparo en reconocer que este no ha sido precisamente el trabajo más sencillo al que se ha visto enfrentado.

“Desde el principio ha habido retos: la contaminación, cumplir el calendario previsto, la planificación en etapas del recorrido... ha sido un trabajo colosal. Pero es preciso reconocer el mérito de quienes diseñaron el proyecto: este lugar era un auténtico horror, pero ahora parece otra cosa. Va a ser un campo de golf único en el mundo”.

Es patente el orgullo que siente por la fiabilidad y eficiencia de su flota de máquinas Volvo. “Consumen un 25 por ciento menos que las demás. Puede hacerse una idea del dinero que esto supone si le digo que cada semana se nos van un 22.000 litros de combustible”.

Rob Heywood, mecánico jefe de Armored Inc., es el encargado del mantenimiento de las máquinas. Tanto su rendimiento como la atención recibida por parte del concesionario de Volvo, LB Smith, le han causado una profunda impresión.

“Tanto la atención como todo lo relacionado con las piezas de repuesto es fabuloso; por poner un ejemplo le diré que hasta me entregan las piezas en mi propia casa si es lo que mejor me viene, en fines de semana o similar. De esta forma podemos tener las máquinas listas de inmediato, lo que se traduce en un mayor tiempo de actividad”.