



VOLVO CE ANUNCIA UNA GAMA DE MOTONIVELADORAS COMPLETAMENTE NUEVA: LA FAMILIA G900

Hace falta ser una compañía con gran confianza para diseñar una familia de productos completa y hacerlo de la nada, cuando la gama existente es considerada por muchos como líder en su clase. Pero eso es exactamente lo que Volvo CE ha hecho con su nueva gama G900 de motoniveladoras. Construidas en dos plataformas, distintas pero integradas, la gama se compone de **siete modelos**, incluyendo dos con tracción a todas las ruedas. Equipadas con motor Volvo, el D7 ó el D9, la gama G900 está diseñada para combinar los atributos de productividad, facilidad para el conductor, fiabilidad y facilidad de servicio en un paquete de calidad.

Los siete modelos de la gama son los siguientes: G930 (15.554 kg), G940 (15.957 kg), G946 (16.650 kg), G960 (16.678 kg), G970 (17.702 kg), G976 (18.395 kg) y G990 (20.993 kg). Los primeros cuatro modelos montan el motor Volvo de 7,2 litros, el D7. Las tres más grandes, están equipadas con el motor Volvo D9, de 9,4 litros. Los motores Volvo producen mayor par a menor velocidad de motor, combinando rapidez de respuesta con eficacia de consumo de combustible.

A través de su extenso programa ***Voice of the Customer (La Voz del Cliente)***, Volvo ha integrado en el diseño las demandas de clientes y usuarios de todo el mundo. La familia G900 combina la fuerza tecnológica del Grupo Volvo con los atributos familiares de Volvo CE, tales como un entorno para el operador de categoría superior. Cada una de las motoniveladoras de la familia G900 satisface los requerimientos de la norma europea Stage IIIA y de la norma estadounidense Tier 3, con la que cumplen los motores Volvo, que utilizan la tecnología *Volvo Advanced Combustion Technology (V-ACT)* para funcionar de manera limpia y sin las exigencias de trabajos de servicio extra que precisan algunos equipos adicionales o tratamientos secundarios de los gases de escape. Los siete modelos disponen de tres gamas de potencia, dependiendo de la marcha seleccionada, como equipo estándar. Esta característica favorece el rendimiento óptimo del motor y aumenta la economía total de combustible, al adaptar la potencia del motor a la aplicación específica.



Una gran separación entre los cilindros de elevación de la tornamesa, junto con una posición poco angulada del cilindro de desplazamiento lateral, ofrece al usuario la plataforma de nivelación más estable del mercado. La hidráulica proporcional a la demanda (PDF) y sensible a la carga, unida al potente sistema de giro de la tornamesa, directo, de doble piñón, dan como resultado una herramienta de trabajo

e-maquinaria

rápida y precisa. Además, ofrece un alto par de giro para retener o girar la hoja vertedera bajo carga. Esta precisión del control y del rendimiento resulta en un mayor número de acabados de una sola pasada – aumentando significativamente la productividad y el ahorro de costes.

Combinar potencia y conducción

Gran parte de la finura de las motoniveladoras radica en su capacidad para traducir potencia de motor en tracción y control utilizable y la transmisión es la columna vertebral de esta finura.

La gama de motoniveladoras G900 utiliza la transmisión HTE840, diseñada por Volvo, en la que es posible seleccionar entre los modos Manual, Autoshift (opcional) y Travel (opcional). Con Autoshift, el operador selecciona la marcha elegida y la transmisión cambia automáticamente por curvas y pendientes según se necesite. El inversor asistido ayuda a realizar ciclos rápidos y sencillos, permitiendo el cambio entre marcha adelante y marcha atrás con un simple movimiento de palanca, sin



embragar ni frenar, reduciendo enormemente el cansancio del operador. Autoshift se incorpora como equipo estándar en la transmisión exclusiva de Volvo, la HTE1160 –el primer tren de potencia de niveladora del mercado con 11 velocidades. Con 11 velocidades hacia adelante y 6 hacia atrás, la transmisión opcional HTE1160 proporciona más control (a menos revoluciones), traslación más eficaz (a velocidades más altas) y más precisión a

las velocidades de trabajo normales. Tal control da sus beneficios también en lo que se refiere a consumo de combustible, ya que el motor puede ser operado a las revoluciones más económicas.

El chasis soldado por robots, asegura rigidez estructural mientras el chasis trasero, de perímetro cerrado protege al tren de potencia de las cargas creadas por implementos laterales y traseros, como un ripper. El diseño estructural de la niveladora está enfocado en colocar la potencia y el peso para maximizar la fuerza de corte de la hoja vertedera y la fuerza de empuje. En la parte trasera, los ejes Volvo APR70 y APR90 de reducción planetaria, reducen la carga sobre las cadenas de los tandems y proporcionan tracción y potencia al terreno de forma eficaz. Para adaptar el rendimiento de la niveladora con las condiciones del terreno, el operador puede bloquear o desbloquear el diferencial del eje trasero pulsando un interruptor.

El eje delantero tiene una gran altura sobre el suelo en el centro, un gran ángulo de dirección y un número mínimo de componentes para reducir el mantenimiento al mínimo. De hecho, no hay engrases diarios ni labores de servicio semanal en la gama G900, con sólo un cambio de aceite de motor a las 500 horas (opcional). Incluso el repostado es fácil, con acceso a nivel del suelo. Unas mirillas y unos sensores de nivel se encargan del resto. El ahora familiar sistema electrónico de monitorización, Contronic, ha sido ampliado a la familia G900, permitiendo el análisis de 25 funciones.

e-maquinaria

Los dos modelos de la gama con tracción a todas las ruedas (AWD) ofrecen tres rasgos distintos en sus sistemas de tracción. La potente tracción a las 6 ruedas se combina con una eficiente tracción a las 4 ruedas tandem y con el "Creep Mode" o modo de precisión con tracción sólo a las ruedas delanteras para un acabado fino.

El operador puede seleccionar entre 16 niveles de agresión para ajustar la tracción total AWD a la aplicación real y obtener así un control absoluto. Tanto si se trata de la versátil G946 o de la mayor niveladora de tracción total del mercado, la G976, los modelos Volvo AWD son realmente motoniveladoras para todas las ocasiones.

El asiento del poder

El entorno del operador de la gama G900 cumple con las exigencias de seguridad, confort y facilidad de uso que se ha convertido en la firma de la gama Volvo. Certificada ROPS/FOPS, el estilo familiar de la cabina Volvo presenta grandes áreas acristaladas que permiten extraordinaria visibilidad hacia delante, hacia atrás y hacia abajo – con la ayuda de sus seis espejos retrovisores, óptimamente situados externa e internamente, que, juntos, proporcionan una visión de control alrededor de la máquina. Abra la puerta de la cabina y los escalones y pasamanos se iluminan automáticamente, para entrar y salir con seguridad. La cabina, con un nivel de ruidos y vibraciones realmente bajo, está presurizada y tiene dos filtros de gran capacidad para mantener un flujo constante de aire limpio. Todos los mandos esenciales para el operador están montados en un pedestal central ajustable. Los pedales de accionamiento suave y las palancas de corto recorrido, ayudan a reducir la fatiga del operador – y están al alcance del operador. Hay incluso ganchos para ropa y compartimentos para los operadores más escrupulosos y pletinas de montaje para instalar equipos de comunicación. La cabina de la Serie G900 es sencillamente un lugar magnífico para pasar una jornada de trabajo.

Con el apoyo de la red mundial de concesionarios de Volvo CE, la nueva familia de motoniveladoras Volvo G900, establece nuevos estándares en rendimiento de nivelación y productividad.

Visite el espacio de  en e-maquinaria.