

## Volvo en Intermat 2003

**Volvo Construction Equipment**, uno de los más importantes fabricantes de maquinaria, desplegó durante el certamen parisino Intermat toda su oferta sobre una superficie de 3.600 m<sup>2</sup>, en el que se incluyó un espacio dedicado a la presentación de los departamentos de alquiler, financiación, servicio al cliente y comercio electrónico.

Entre las novedades presentadas mostró la nueva línea de excavadoras sobre ruedas de la **Serie B**, entre que comprende las **EW160B** y **EW180B**, de 16 y 18 toneladas, respectivamente, cuyos componentes garantizan la máxima eficiencia y un mayor ahorro por parte de los usuarios. La primera de ellas, con una potencia de 103 kW, presenta una profundidad de excavación de 6,3 metros, mientras que la EW180B, de 112 kW, excava a una profundidad de 6,4 m. Por su parte, la gama de excavadoras sobre orugas estuvo representada por los modelos **EC160B NLC**, **EC180B** y **EC210B NLC**, todas ellas en la línea de las 16 a las 22 toneladas, y potencias de 81 kW para las dos primeras y 107 kW en el caso de la EC210B NLC, que a su vez presenta una profundidad de excavación de 6,7 m, frente a los 6 m de las EC160B NLC y EC180B.



El modelo **EC13**, de 1,2 toneladas y con una potencia de 19 hp, se une como la menor de la familia de miniexcavadoras. Este equipo, diseñado para las necesidades del mercado del alquiler y los pequeños contratistas, se comercializa en sus versiones XR (chasis de 95 cm) y XTV (chasis extensible de 95 a 130 cm). Además, el brazo se puede adquirir en dos variantes, con profundidades de excavación de 2.100 y 2.250 mm. Por su parte, la **EC55B**, de 5 t de peso operativo, presenta una capacidad de excavación superior en su clase.

Volvo presentó una versión mejorada de las cargadoras sobre ruedas **L150E**, **L180E**, **L220E** y **L330E**, pertenecientes a la **Serie E**, así como las últimas incorporaciones a los modelos de la gama media **L60E** y **L110E**, así como una versión mejorada sobre la anterior Serie D de los **L70E** y **L90E**. Los cuatro han sido equipados con motor controlado electrónicamente y de bajas emisiones, para su uso en una amplia variedad de aplicaciones y sobre cualquier tipo de terreno.

Con el objeto de incrementar la seguridad en aplicaciones de reciclado y manipulación de chatarra, se ha introducido una serie de variaciones que mejoran el rendimiento de la línea compacta, como el nuevo equipamiento para manipulación de materiales del modelo **L45B** y un sistema de protección antivuelco ROPS para la cabina de las **L20B** y **L25B**.

Además, Volvo acudió con la innovadora línea **MC** de minicargadoras SSL, compuesta por los modelos **MC60**, **MC70**, **MC80**, **MC90** y **MC110**, con un rango de



potencias desde 49,5 hasta 86 hp y con pesos operativos comprendidos entre 612 y 1.43 kg. Estos equipos han sido diseñados para operar en el mercado norteamericano.

Por su parte, los dúmperes articulados estuvieron representados por la nueva versión 4x4 del **A25D**, el más pequeño de la Serie, que cuenta con los accesorios que caracterizan a los modelos más grandes y ha sido dotado de un radio de giro de sólo 9,5 m, lo que hace de esta una de las máquinas más versátiles del mercado. Con una capacidad de carga de 24 toneladas y una velocidad máxima de 53 km/h, el A25D ha sido desarrollado para operar incluso en trabajos urbanos. De esta misma Serie se mostraron también los **A30D** y **A40D**, equipados con motores diesel de bajas emisiones, y que ofrecen los ciclos de carga más reducidos del segmento de las 24-37 t.



El desarrollo de las nuevas retrocargadoras Backhoe Loader, de las que en Europa se comercializa el modelo **BL71**, de 90 hp, ha provocado un éxito del fabricante en aquellos países en los que se ha puesto en funcionamiento. El producto cumple las más exigentes normas de calidad y ha sido concebido, diseñado y construido de acuerdo con las necesidades de sus clientes.

No faltó una representación de la **Serie B** de motoniveladoras, cuyo excepcional funcionamiento hidráulico proporciona al operador una máxima productividad en las mejores condiciones de trabajo. Destaca como novedad el modelo **G746B**, dotado del motor más potente de una familia compuesta por cinco modelos, con pesos comprendidos entre 14.099 y 19.783 kg, y potencias de 141 a 243 hp. Todos ellos incorporan el revolucionario motor y unas prestaciones que incrementan el control y la productividad de la máquina.