

WALKIA

WALKIA ENTREGA UNA PLANTA DE HORMIGÓN ELBA A EL REGUIL

En octubre 2006, Walkia concluyó la entrega y puesta en marcha de la planta de hormigón Elba EBCD 110 a la empresa Cantabra El Reguil (UTE Puerto de Laredo). Dicha planta se encuentra ubicada en el Puerto de Laredo y ya está trabajando para su ampliación. El proyecto de ampliación del Puerto de Laredo requiere la fabricación de unos 14000 bloques de hormigón de 6 ton. y unos 4000 bloques de 60 ton.



La planta Elba suministrará todo el hormigón para la elaboración de los bloques, así como el necesario para otros trabajos dentro del puerto, reparación del puerto antiguo, nuevas estructuras, etc..

El Reguil, empresa con reconocido prestigio en el mundo del hormigón, ha optado por la planta de

hormigón Elba modelo EBCD 110, de construcción modular, gracias a lo cual su transporte y montaje es rápido y económico. El montaje de la planta EBCD 110, una vez efectuadas las correspondientes cimentaciones, se puede realizar en menos de quince días, siendo necesarios tan sólo 4 operarios y una grúa. Por las reducidas dimensiones de espacio dentro del Puerto de Laredo, El Reguil optó por este modelo equipado con skip de carga de áridos, integrado dentro de la estructura de la planta, así como 6 tolvas de capacidad individual de 52 m³, para tener un buen stock de áridos.

La planta Elba EBCD viene también equipada con una amasadora Elba de 2,5 m³ de capacidad de hormigón amasado y una producción de 121 m³/h con ciclos de amasado de 30 segundos. Esta amasadora mono-eje horizontal está equipada, a su vez, con un sistema de limpieza automático, de baja presión (15 bares), que puede ser accionado tanto manual como automáticamente. Integrado dentro del programa de gestión, puede ejecutarse



e-maquinaria

la limpieza en el último ciclo de amasado, cogiendo el agua pesada de la báscula y reutilizando este hormigón, después de la limpieza, para la amasada de este ciclo. A su vez, al término de la jornada de trabajo se puede hacer una limpieza completa para el lavado de la amasadora, necesitando sólo una leve revisión de limpieza manual por el operario.

La tolva de finos de la plata EBCD de Elba se equipa con un sistema de medición de humedad de 100 registros por segundo, montado externamente. La sonda, conectada directamente al ordenador, manda el porcentaje de humedad del árido cargado, disminuyéndose automáticamente el agua a cargar en la siguiente amasada.

Walkia y Elba: un tándem de calidad

Walkia está apostando por la calidad dentro del sector del hormigón al comercializar los equipos Elba, ampliamente conocidos y utilizados en nuestro país desde



hace más de 20 años. Las nuevas bombas de hormigón Elba, las amasadoras y plantas de hormigón son equipos de alta producción, con mantenimientos sencillos y bajos costes de producción. Todos ellos fabricados en Ettlingen, Alemania, probados en fábrica antes de su entrega y con componentes de máxima calidad, cumpliendo con todas las normativas CEE y las específicas más estrictas en cuanto a calidad y

seguridad, lo cual hace que Elba sea sinónimo de calidad, con equipos de primer orden y larga durabilidad.

Visite el espacio de  en e-maquinaria.